

**DIRECCIÓN DE DISTRIBUCIÓN
GERENCIA DE INGENIERÍA
DIVISIÓN DE NORMATIVA & NORMALIZACIÓN**



“REHABILITACIÓN DE LAS REDES DE DISTRIBUCIÓN”

Informe SUP-2022-7-1501

Informe de evaluación técnica de los materiales de homologación

Proveedor: ELCOM ELECTRICAL COMPANY SRL

División de normativa y normalización

15-7-2022

Índice

| | |
|----------------------------------------------|---|
| 1. Objetivo. | 2 |
| 2. Antecedentes. | 2 |
| 3. Alcance. | 2 |
| 4. Memoria. | 2 |
| 5. Equipos utilizados. | 3 |
| 6. Desarrollo. | 3 |
| 6.1. Metodología. | 3 |
| 7. Resultados de la evaluación. | 4 |
| 8. Conclusión | 5 |
| 9. Anexos. | 6 |

1. Objetivo.

Indicar los resultados obtenidos de la evaluación técnica realizada a las muestras de los materiales, con la finalidad de velar la calidad de los materiales y garantizar el funcionamiento de los mismos.

2. Antecedentes.

La evaluación técnica fue realizada en el laboratorio de Normativa & Normalización ubicado en almacén de La Penda de Edenorte, ubicado en La Vega, el día 15 de julio del 2022.

3. Alcance.

Este informe contempla la evaluación realizada por el Departamento de Normativa & Normalización a los materiales, que fue presentado por el suplidor **ELCOM ELECTRICAL COMPANY SRL**.

4. Memoria.

La evaluación realizada fue solicitada por el suplidor **ELCOM ELECTRICAL COMPANY SRL**.

En la tabla siguiente se observan los materiales para ser evaluados, con sus respectivos códigos y sus descripciones. Este listado corresponde a las muestras presentadas por el suplidor **ELCOM ELECTRICAL COMPANY SRL**.

| ITEM | CODIGO | DESCRIPCION DEL MATERIAL | CANTIDAD | UNIDAD |
|------|---------|---------------------------------------------------|----------|--------|
| 1 | 1007085 | TUBO Y BASE CORTACIRCUITO 15KV 100 AMPS. | 1 | UD |
| 2 | 1007430 | TUBO PORTA FUSIBLE 100 AMP | 1 | UD |
| 3 | 1007276 | PARARRAYO 10KV | 1 | UD |
| 4 | 1006241 | AISLADOR DE PORCELANA RIGIDO TIPO POSTE ANSI 57-1 | 1 | UD |
| 5 | 1006236 | AISLADOR DE PORCELANA TIPO CARRETE ANSI 53-2 | 1 | UD |

Tabla 4.1: Listado de los materiales presentados.

5. Equipos utilizados.

Los equipos y herramientas utilizadas para la realización de las evaluaciones y ensayos fueron los siguientes:

- Cámara Digital.
- Cinta métrica.
- Espesímetro.
- Pie de rey.
- Analizador.
- Variac.

6. Desarrollo.

Este proceso de inspección fue realizado por el Departamento de normativa y normalización.

6.1. Metodología.

El proceso consistió en la evaluación de las muestras presentadas, donde se comparaban los datos obtenidos con los datos establecidos en las fichas técnicas correspondientes.

La evaluación consistió en lo siguiente:

- Verificación visual.
- Verificación dimensional.
- Pruebas eléctricas.
- Pruebas mecánicas.

7. Resultados de la evaluación.

En la tabla siguiente se puede visualizar los resultados de las evaluaciones realizadas a las muestras de los materiales.

| ITEM | CODIGO | DESCRIPCION DEL MATERIAL | CANTIDAD | MARCA | FICHA TECNICA | CATALOGO | RESULTADO | OBSERVACION |
|------|---------|---------------------------------------------------|----------|-------|---------------|----------|-----------|-------------|
| 1 | 1007085 | TUBO Y BASE CORTACIRCUITO 15KV 100 AMPS. | 1 | ALPHA | SI | SI | CUMPLE | |
| 2 | 1007430 | TUBO PORTA FUSIBLE 100 AMP | 1 | ALPHA | SI | SI | CUMPLE | |
| 3 | 1007276 | PARARRAYO 10KV | 1 | ALPHA | SI | SI | CUMPLE | |
| 4 | 1006241 | AISLADOR DE PORCELANA RIGIDO TIPO POSTE ANSI 57-1 | 1 | ALPHA | SI | SI | CUMPLE | |
| 5 | 1006236 | AISLADOR DE PORCELANA TIPO CARRETE ANSI 53-2 | 1 | ALPHA | SI | SI | CUMPLE | |

Tabla 7.2: Resultado final.

8. Conclusión

Al finalizar la evaluación de las muestras de los materiales presentados por el suplidor **ELCOM ELECTRICAL COMPANY SRL**, se determinó que los materiales **Cumplen** con las especificaciones técnicas y las planillas de datos garantizados.

9. Anexos.





Imagen 9.1: Proceso de evaluación.

Revisado y aprobado por:



Antony Arias Brisita
Supervisor de Normalización